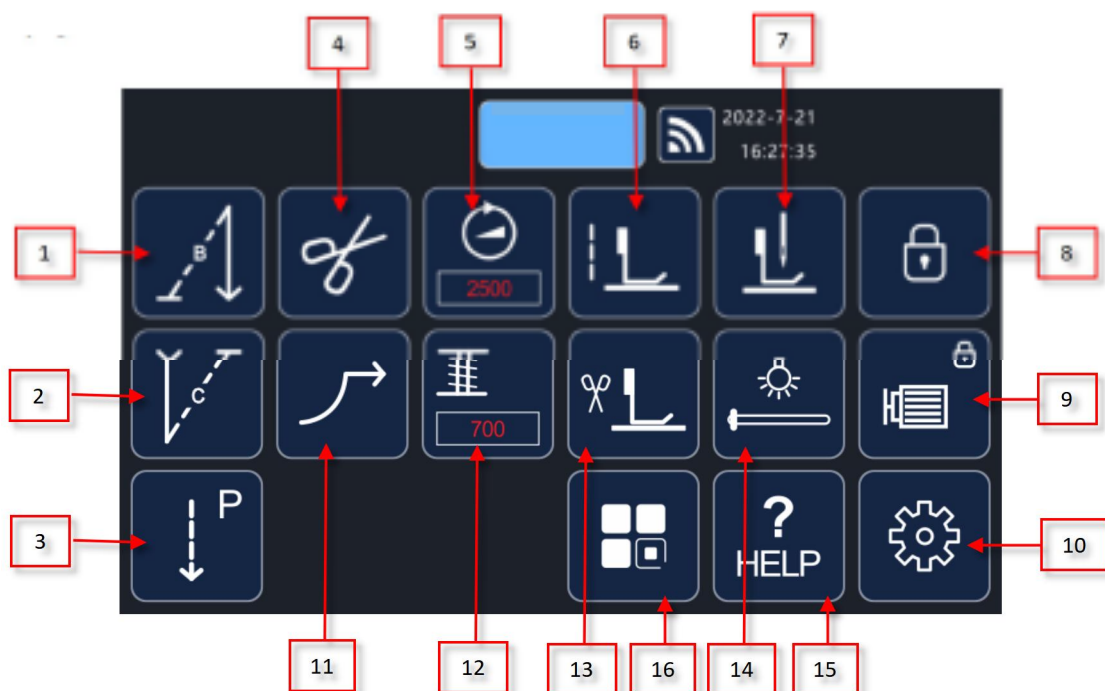

TEXI NOVA SYSTEM STEROWANIA

Instrukcja użytkownika







Instrukcja obsługi

1. Strona główna:

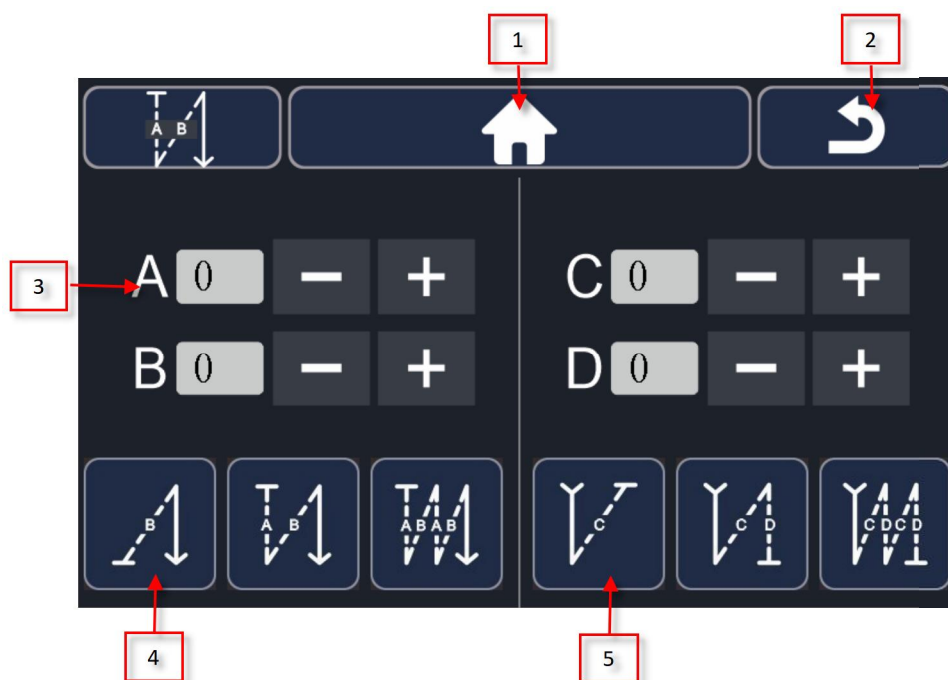






Notatka: Funkcja jest wyłączona, jeśli ikona jest szara, funkcja jest włączona, jeśli ikona jest niebieska.

Nr	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Rygiel początkowy	Zmiana trybu ryglowania początkowego
2		Rygiel końcowy	Zmiana trybu ryglowania końcowego
3		Tryb szycia	Po naciśnięciu tej ikony system wejdzie w tryb stałego szycia
4		Obcinanie nici	Włączenie / wyłączenie funkcji automatycznego obcinania nici
5		Ustawienie prędkości szycia	Zmiana prędkości szycia
6		Podnoszenie stopki w trakcie szycia	Włączenie / wyłączenie funkcji podnoszenia stopki podczas zatrzymania w takcie szycia
7		Pozycjonowanie igły	Ustawienie pozycji igły podczas zatrzymania w takcie szycia (górze / dół)
8		Blokada panelu	Włączenie / wyłączenie blokady panelu dotykowego
9		Blokada pedału / silnika	Włączenie / wyłączenie blokady silnika i pedału zostanie reagować na nacisk.
10		Ustawienia parametru	Wejście do interfejsu ustawień parametrów

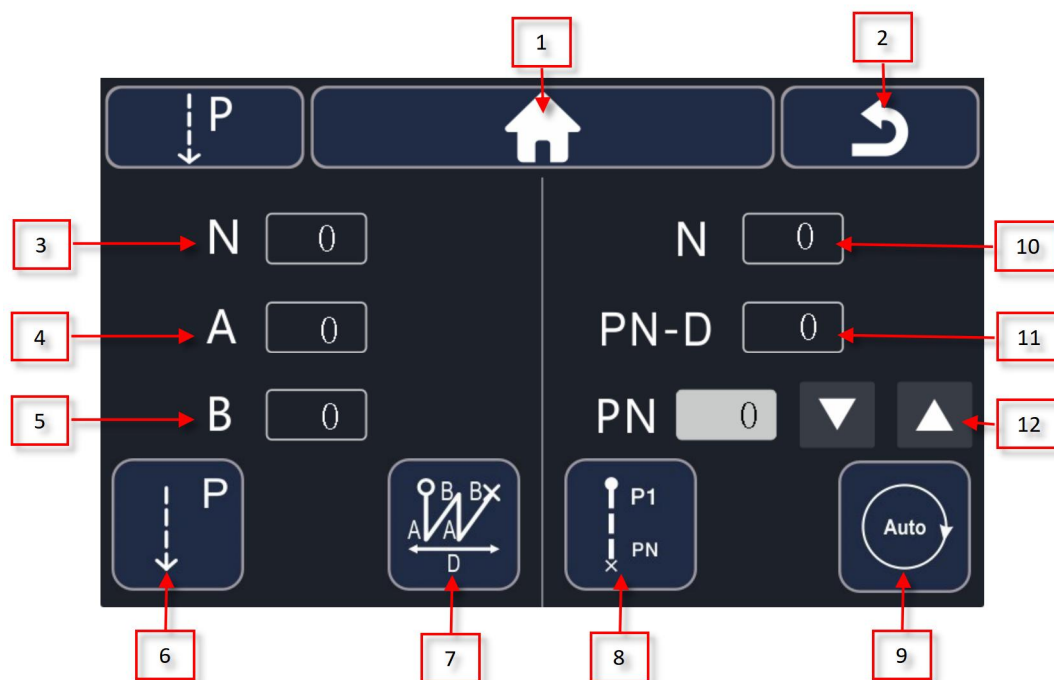
11		Funkcja miękkiego startu	Włączenie / wyłączenie funkcji miękkiego startu
12		Licznik ilości dolnej nici	Wejście do interfejsu licznika dolnej nici (pokazuje aktualną długość dolnej nici. Naciśnij, aby zresetować po wymianie szpulki)
13		Podnoszenie stopki po obcięciu nici	Włączenie / wyłączenie funkcji podnoszenia stopki po obcięciu nici
14		Regulacja jasności poświetlania	Włącz/wyłącz światło LED. Przeciągnij pasek postępu poniżej, aby dostosować jasność
15		Przycisk pomocy	Wyświetla opis każdej ikony
16		Inne aplikacje	

3. Interfejs ustawień trybu odwrotnego szepiania przodu/końca:



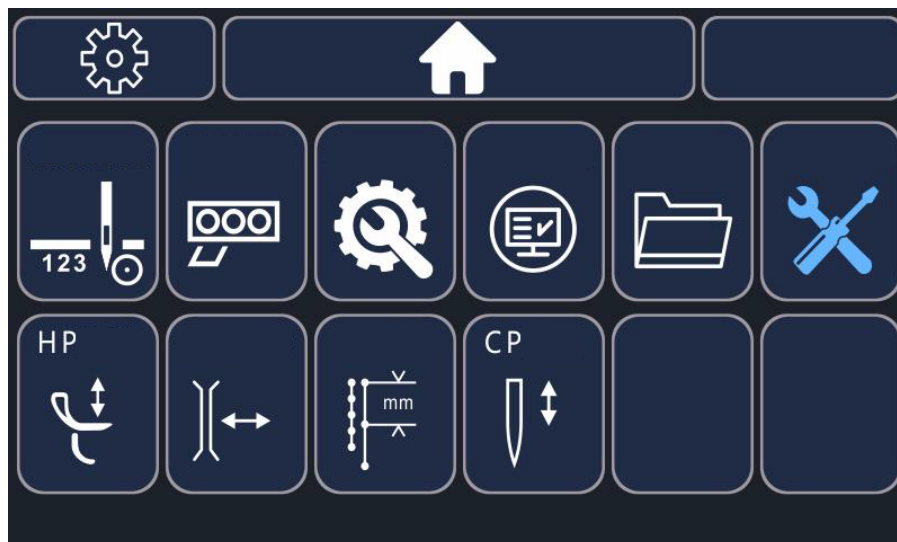
Nr.	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Strona główna	Kliknij, aby powrócić do strony głównej
2		Powrot	Kliknij, aby powrócić do poprzedniej strony
3		Ryglowanie odcinkowe AB (przód), CD (tył). Ustawienie liczba ściegów w każdej sekcji	Zwiększenie lub zmniejszenie liczby ściegów w segmencie ryglowania ABCD
4		Rygiel początkowy	Zmiana trybu ryglowania początkowego
5		Rygiel końcowy	Zmiana trybu ryglowania końcowego

4. Stały tryb szycia i interfejs ustawień trybu szycia:



NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Strona główna	Kliknij by powrócić na stronę główną
2		Klucz powrotu	Kliknij, aby powrócić do poprzedniej strony
3		N	Ustawienie szycia segmentu W
4		A	Ustawienie liczby ściegów segmentowych w trybie szycia W
5		B	Ustawienie liczby ściegów segmentu B w trybie szycia W
6		Tryb swobodnego szycia	Klawisz wyboru swobodnego trybu szycia
7		Tryb szycia W	W klawisz wyboru trybu szycia
8		Tryb szycia wielosegmentowego klucz	Klawisz wyboru trybu szycia wielosegmentowego
9		Wielosegmentowy sterowanie automatyczne/pedałowe wybór trybu	I .Tryb automatyczny:Po naciśnięciu pedału maszyna automatycznie zatrzyma się po przeszyciu jednej sekcji II .Tryb pedału:Rozpocznij szycie po naciśnięciu pedału, przestań szyc po podniesieniu, a także zatrzyma się po osiągnięciu określonej liczby ściegów.
10		N	Tryb szycia wielosegmentowego
11		PN-D	Ustaw liczbę ściegów segmentu PN
12		Wybór segmentu	Ustaw liczbę ściegów według PN-D

16. Interfejs ustawień parametrów użytkownika:



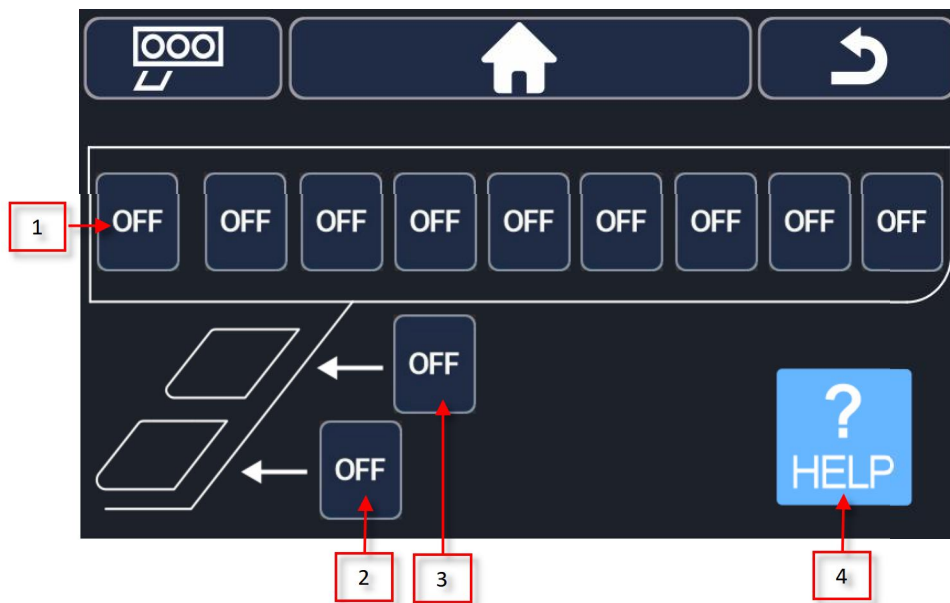
NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Dolny licznik nici	Ustaw parametry związane z liczeniem nitki dolnej
2		Przycisk połączony z ósemką	Ustawienie funkcji ośmiu podłączonych przycisków
3		Inne ustawienie	Ustaw część niesklasyfikowanych parametrów
4		Monitorowanie stanu	Przeglądaj wartości stanu w czasie rzeczywistym
5		Wersja	Wyświetl wersję systemu
6		Tryb naprawy	Wejść w tryb monitorowania trybu naprawy
7		Funkcja HP	Ustaw parametry związane z funkcją HP
8		Zacisk gwintu kompensacyjnego	Ustaw parametry związane z zaciskiem gwintu kompensacyjnego
9		Długa długość ściegu	Ustaw parametry związane z długością długiego ściegu
10		Funkcja KP	Ustaw parametry związane z funkcją CP

17. Strona ustawień dolnej nici:



NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Strona główna	Kliknij by powrócić na stronę główną
2		Klucz powrotu	Kliknij, aby powrócić do poprzedniej strony
3		Ustaw liczbę szpulek szwy	Ustaw liczbę ściegów dostępnych dla nici dolnej
4		Liczba użytych ściegów dolna nić	Pokazuje liczbę oczek użytych dla dolnej nitki. Dolna część
5		Dolny licznik nici ustawienie	Można wybrać cztery serie trybów: tryb wyłączenia licznika dolnej nici, tryb alarmu, tryb zatrzymania pedału i tryb zatrzymania po trybie przycinania
6		Licznik dolnej nici wyłączony tryb	Wyłącz tryb licznika dolnej nici
7		Tryb alarmowy	Wyświetl alarm na ekranie dotykowym, gdy licznik dolnej nici będzie pełny
8		Tryb zatrzymania pedału	Po zakończeniu liczenia dolnej nici, po podniesieniu pedału, przerwij szycie, aż do momentu, gdy dolna nić się zresetuje
9		Zatrzymaj po trybie przycinania	Po zakończeniu liczenia dolnej nici, po przycięciu przerwij szycie, aż dolna nić się zresetuje

18. Osiem połączonych przycisków:



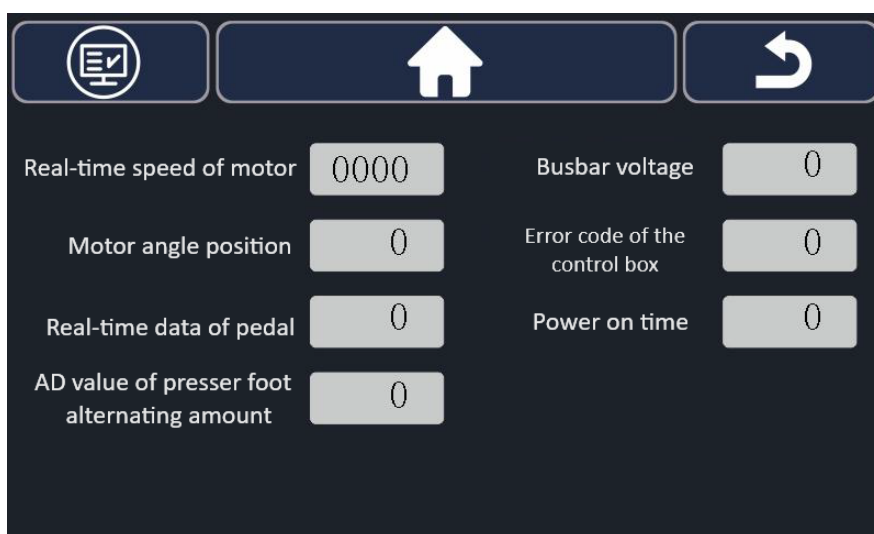
NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Funkcja odpowiadająca do ustawień przycisku	Kliknij i pokaż interfejs ustawień funkcji (jak pokazano na poniższym rysunku)
2		Drugi przycisk skrótu <i>funkcjonować</i>	Kliknij ten przycisk, aby dostosować funkcję przycisków skrótów
3		Pierwszy przycisk skrótu <i>funkcjonować</i>	Kliknij ten przycisk, aby dostosować funkcję przycisków skrótów
4		Przycisk pomocy	Kliknij, aby sprawdzić definicję i szczegóły każdej funkcji

19. Inne ustawienia:



NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Domyślna jasność światła	Włącza się ustawienie domyślnej jasności podczas światła mijania
2		Czas blokady ekranu (min)	Ustaw czas automatycznego blokowania ekranu bez wykonywania jakichkolwiek operacji na ekranie dotykowym (0 oznacza brak automatycznego blokowania ekranu)

20. Stan w czasie rzeczywistym

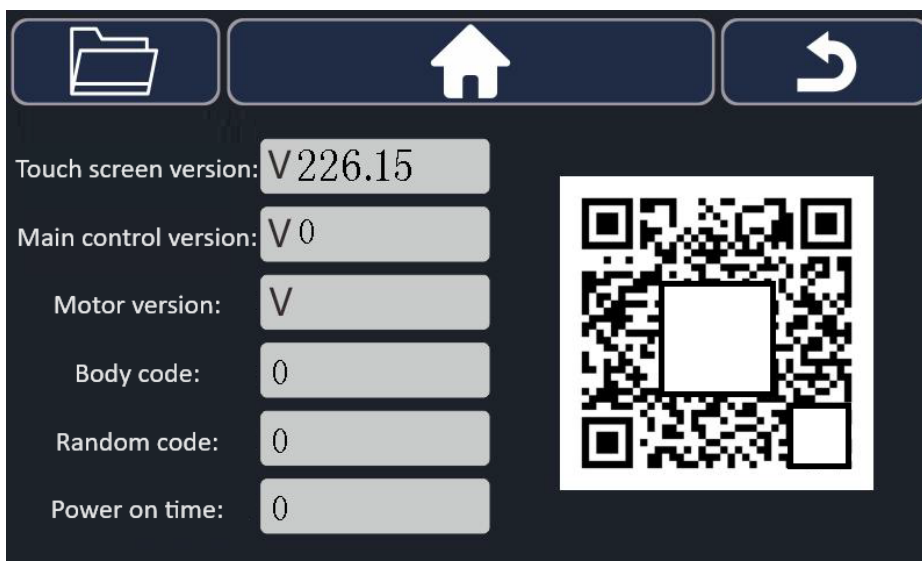


NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Prędkość silnika w czasie rzeczywistym	Pokazuje prędkość pracy maszyny do szycia w czasie rzeczywistym
2		Pozycja kątowa silnika	Pokazuje położenie kątowe wału, położenie zatrzymania igły w górę wynosi 0 stopni, a jedno koło to 360 stopni
3		Dane pedału w czasie rzeczywistym	Pokazuje wartość analogową pedału nożnego (0 - 1024)
4		Wartość AD stopki ilość naprzemienna	Pokazuje wartość analogową odpowiadającą wysokości stopki naprzemiennie (0-1000)

5	Busbar voltage	<input type="text" value="0"/>	Napięcie szyn zbiorczych	Pokazuje najwyższą wartość napięcia zasilacza
6	Error code of the control box	<input type="text" value="0"/>	Kod błędu skrzynki sterującej	Pokazuje kod błędu sterownika silnika
7	Power on time	<input type="text" value="0"/>	Włącz zasilanie na czas	Pokazuje czas włączenia zasilania (min)

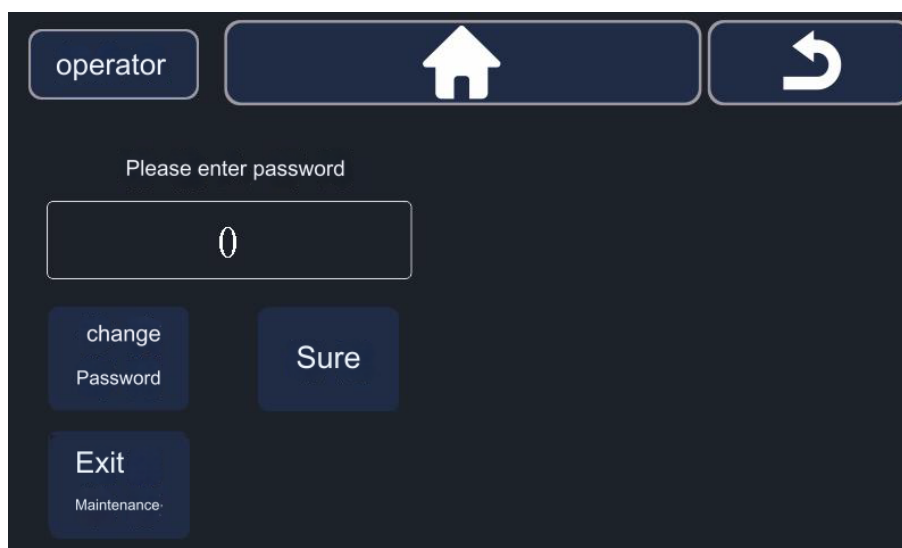
Uwaga: na dole zostanie wyświetlony monit o status systemu

21. Wersja systemu



Pokazuje informacje, takie jak wersja i kod serii każdego komponentu systemu.

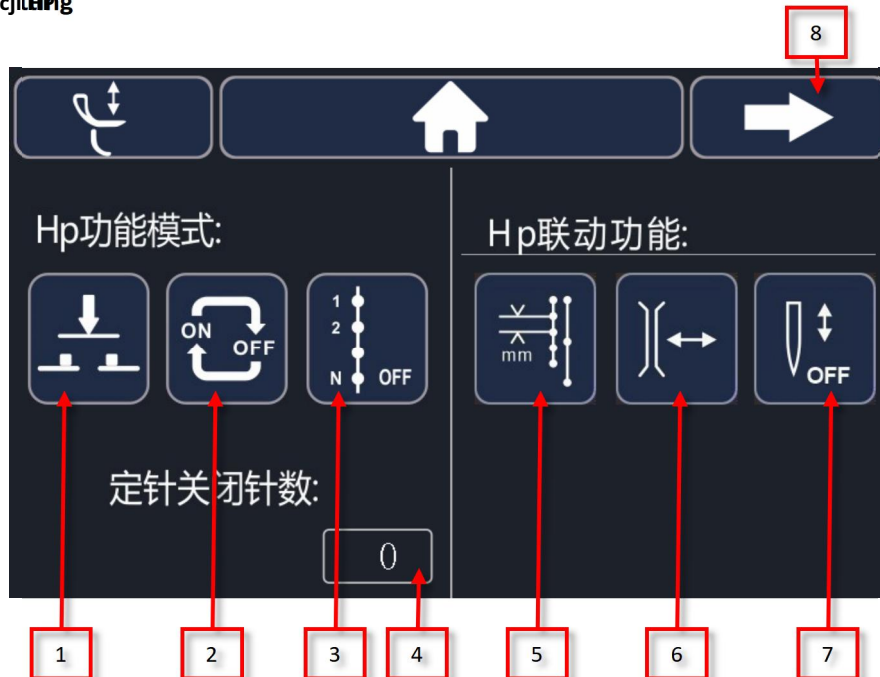
22. Przejdź do interfejsu trybu naprawy




Może realizować funkcje wejścia w tryb konserwacji, wyjścia z trybu konserwacji i modyfikacji hasła w tym interfejsie


NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Wejść w tryb konserwacji	Wprowadź hasło konserwacyjne w polu hasła pole, kliknij " Przycisk " umożliwiają przejście do konserwacji tryb
2		Wyjdź z trybu konserwacji	Kliknięcie tego przycisku umożliwia wyjście z trybu konserwacji i przejście do trybu operatora
3		Zmodyfikuj konserwację hasło	Po wejściu w tryb konserwacji wprowadź nowe hasło i kliknij „zmodyfikuj hasło”

23. Ustawienie funkcji HP

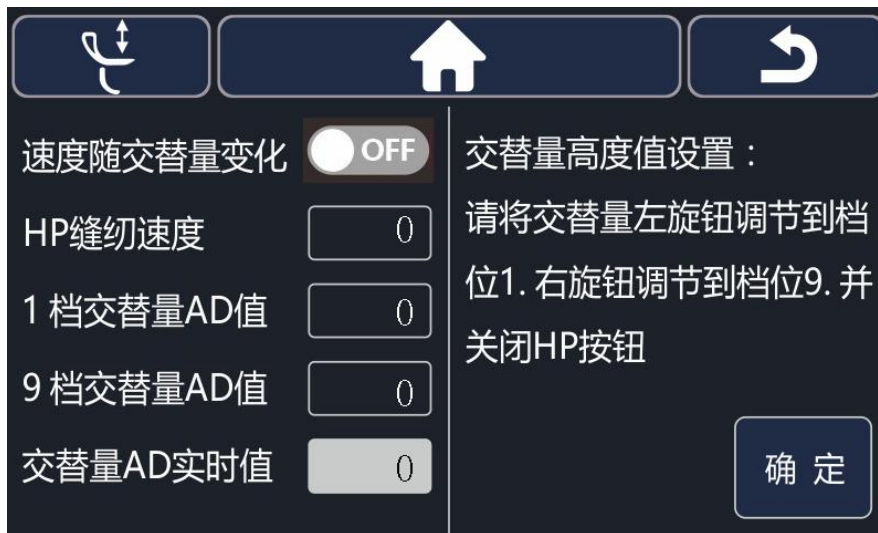








NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Tryb sterowania elektronicznego	Naciśnij przycisk, aby włączyć funkcję HP, naciśnij dwukrotnie przycisk, aby potwierdzić, aby wyłączyć funkcję HP (pokazana ikona jest używana podobnie do innych funkcji)
2		Tryb samoblokujący	Naciśnij przycisk, aby włączyć/wyłączyć funkcję HP. (Ta ikona jest podobna do innych funkcji)
3		tryb ciągłego ściegu wyłączony	Funkcję HP można włączyć po naciśnięciu przycisku, funkcja HP zostanie automatycznie wyłączona po przeszcyciu określonej liczby ściegów
4		Liczba ciągle szycie wyłączone	W trybie ściegu ciągłego można ustawić liczbę ściegów
5		Kontrola długości długiego ściegu tryb	Długa długość ściegu związana jest z funkcją HP. Po włączeniu tej funkcji kolejne funkcje działają w ten sam sposób
6		Zacisk gwintu kompensacyjnego tryb śledzenia	Zaciśnięcie nici kompensacyjnej wiąże się z funkcją HP po włączeniu tej funkcji
7		Włącz/wyłącz śledzenie CP funkcjonować	Po włączeniu tej funkcji, w przypadku gdy funkcja CP działa, funkcja CP zostanie automatycznie wyłączona po włączeniu funkcji HP, a funkcja CP zostanie przywrócona po wyłączeniu funkcji HP.


8		Następna strona	Wejść do ustawienia funkcji HP 2
---	---	-----------------	----------------------------------

Notatka:  Funkcję HP można włączyć poprzez naciśnięcie tego przycisku lub działanie kontrolera kolanowego.

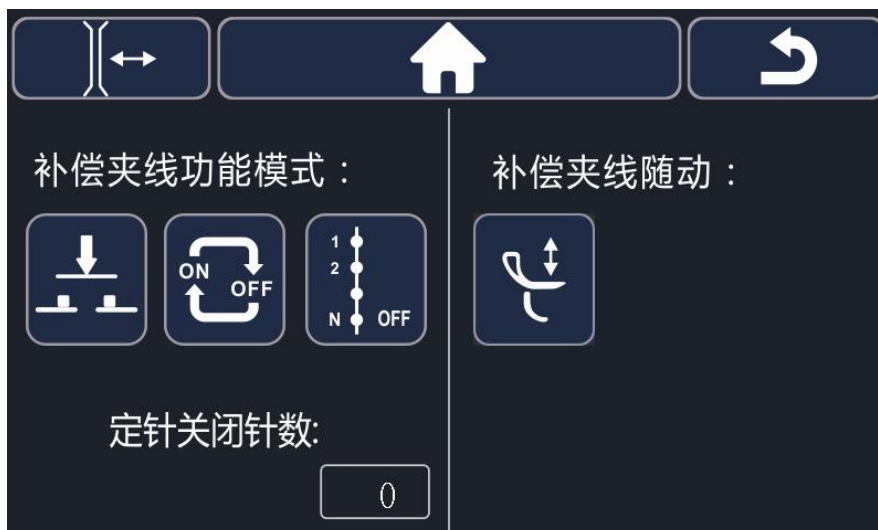
24. Ustawienie funkcji HP



NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Zmiana prędkości za pomocą przełącznika naprzemiennej ilości	Włącz tę funkcję, maksymalna prędkość szycia będzie się zmieniać w zależności od naprzemiennej wielkości stopki, im większa będzie naprzemienna wartość stopki, tym niższa prędkość szycia
2		Prędkość szycia HP	Ustaw prędkość szycia po włączeniu funkcji HP
3		Wartość AD pierwszego biegu alternacja	Ustaw wartość czujnika wysokości naprzemiennej wielkości stopki, gdy wielkość naprzemiennej stopki jest minimalna
4		Wartość AD biegu 9 alternacja	Ustaw wartość czujnika wysokości naprzemiennej wielkości stopki, gdy wielkość naprzemiennej stopki jest maksymalna
5		Zmiana w czasie rzeczywistym AD wartość	Sprawdź dane w czasie rzeczywistym czujnika wysokości dla naprzemiennej wielkości stopki
6		Zmienna wartość wysokości ustawienie	Automatycznie ustaw wartość naprzemiennej wartości stopki, ustaw lewe pokrętko zmiany wartości stopki na bieg 1, a prawe pokrętko na bieg 9 i zamknij przycisk funkcji HP. Kliknij „OK”, a system automatycznie wprowadzi dane wartości AD zmieniającej się wartości zmiennej wielkości stopki

Notatka:  Funkcję HP można włączyć poprzez naciśnięcie tego przycisku lub działanie kontrolera kolanowego.

25. Zacisk gwintu kompensacyjnego







NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Tryb sterowania elektronicznego	Kliknij przycisk, aby włączyć funkcję HP, naciśnij dwukrotnie przycisk, aby potwierdzić, aby wyłączyć funkcję HP (pokazana ikona jest używana podobnie do innych funkcji)
2		Tryb samoblokujący	Naciśnij przycisk, aby włączyć/wyłączyć funkcję HP. (Ta ikona jest podobna do innych funkcji)
3		Tryb ciągłego ściegu	Funkcję HP można włączyć po naciśnięciu przycisku, funkcja HP zostanie automatycznie wyłączona po przeszcyciu określonej liczby ściegów
4		Liczba ciągle szycie wyłączone	W trybie ściegu ciągłego można ustawić liczbę ściegów
5		Włącz kompensację funkcja śledzenia	Funkcję HP można włączyć po uruchomieniu tej funkcji, z którą związana jest funkcja kompensacyjnego docisku nitki

26. Funkcja długiej długości ściegu



NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Tryb sterowania elektronicznego	Kliknij przycisk, aby włączyć funkcję HP, naciśnij dwukrotnie przycisk, aby potwierdzić, aby wyłączyć funkcję HP (pokazana ikona jest używana podobnie do innych funkcji)

2		Tryb samoblokujący	Naciśnij przycisk, aby włączyć/wyłączyć funkcję HP. (Ta ikona jest podobna do innych funkcji)
3		Tryb ciągłego ściegu	Funkcję HP można włączyć po naciśnięciu przycisku, funkcja HP zostanie automatycznie wyłączona po przeszcyciu określonej liczby ściegów
4		Liczba ciągłe szycie wyłączone	W trybie ściegu ciągłego można ustawić liczbę ściegów
5		Włącz podnoszenie stopki funkcja śledzenia	Funkcję HP można włączyć po uruchomieniu tej funkcji, z którą związana jest funkcja podnoszenia stopki

27. Ustawienie funkcji CP (podział na pół)



Ustawienie trybu funkcji CP jest takie samo jak






ustawienie funkcji HP. Informacje na temat konkretnego zastosowania można znaleźć w



Do Ustawienia funkcji HP.

Wyłącz śledzenie funkcji CP:

NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Funkcja podnoszenia stopki	Włącz śledzenie podnoszenia stopki, funkcja CP zostanie wyłączona.
2		Funkcja ryglowania wstecznego	Włącz śledzenie funkcji ryglowania wstecznego, funkcja CP zostanie wyłączona.
3		Funkcja HP	Po włączeniu tej funkcji funkcja CP zostanie automatycznie wyłączona po włączeniu funkcji HP, a poniższe funkcje będą działać w ten sam sposób

二, Ustawianie parametrów trybu konserwacji

6. Interfejs ustawiania parametrów -



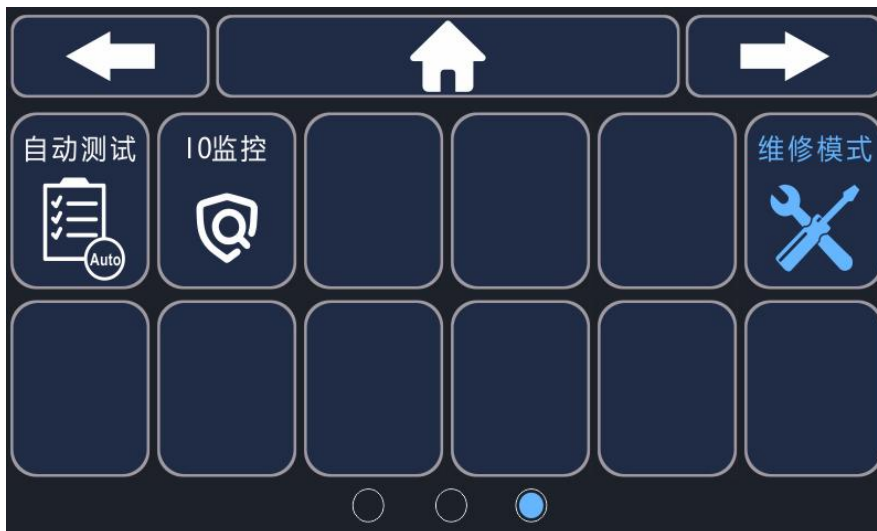
NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Szczepianie tylne/przód/koniec tryb odwrotny	Odpowiednie ustawienie parametrów szczepiania przedniego/końcowego
2		Szycie środkowej części	Stałe ustawienie odpowiednich parametrów szycia
3		Funkcja miękkiego startu	Ustawianie parametrów miękkiego startu
4		Obcięcie nici	Ustawienie parametrów prędkości obcinania nici i kąta początkowego
5		Silnik	Ustaw prędkość silnika, dolny kąt położenia igły, blokadę parkowania i inne parametry w różnych sytuacjach
6		Krótki koniec nici	Ustaw parametry, takie jak wyłącznik krańcowy i krótki
7		Podnoszenie stopki	Ustaw czas podnoszenia stopki, tryb automatycznego podnoszenia stopki i inne parametry
8		Funkcja ściegu wstecznego	Ustaw kąt ściegu wstecznego i inne parametry
9		Elektromagnes luzu nici	Ustaw tryb elektromagnesu luzu nici i kąt przełączania oraz inne parametry
10		Zamiatanie wątku/wątek wycieranie	Ustaw przełącznik funkcji i parametry kąta zamiatania i wycierania nici
11		Przełącznik bezpieczeństwa	Ustaw parametry alarmu wyłącznika bezpieczeństwa i czasu przywracania
12		Kompensacja ściegu	Ustaw tryb kompensacji ściegu i parametry prędkości

7. Interfejs ustawiania parametrów 2 -



NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Funkcja pedału	Ustaw wartość analogową każdej pozycji pedału
2		Funkcja siatki przeciw ptakom	Przełącznik funkcji siatki przeciw ptakom i kąt przełącznika elektromagnesu zaciskowego oraz inne ustawienia
3		Dolny licznik nici	Ustaw licznik i długość dolnej nici
4		Funkcja wejściowa	Dostosuj wybór funkcji portu wejściowego sterowania elektronicznego
5		Funkcja wyjściowa	Dostosuj wybór funkcji wylotu i tryb wyjścia
6		Osiem połączonych przycisków	Dostosuj przyciski funkcyjne i funkcje przycisków skrótów
7		Inne ustawienia	Inne funkcje ustawień
8		Stopka dociskowa naprzemiennie kwota	Przełącznik funkcji zmiany prędkości stopki dociskowej i ustawienie parametrów czujnika ilości współpracującej
9		Język	Wybierz wersję chińską i angielską
10		Przywrócić fabrykę	Zapisz aktualne parametry użytkownika. Przywróć zapisane parametry. Przywróć parametry fabryczne. Ustaw górną pozycję igły i inne funkcje
11		Monitorowanie stanu	Pokaż systemowi dane w czasie rzeczywistym
12		Wersja	Sprawdź wersję systemu

8. Interfejs ustawiania parametrów 3 -


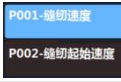

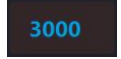







NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Automatyczne testowanie	Ustaw odpowiedni parametr automatycznego testowania
2		Monitorowanie wejścia/wyjścia	Monitoruj dane w tle
3		Tryb konserwacji	Wejdz w stan trybu konserwacji

9. Sposób ustawiania parametrów





NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Silnik wrzeciona	Interfejs parametrów silnika wrzeciona
2		Poprzedni obrót strony	Kliknij, aby przejść do poprzedniej strony

3		Przewrót na następnej stronie	Kliknij, aby przejść do następnej strony
4		Nazwa parametru	Kliknięcie nazwy parametru powoduje wyświetlenie opisów parametrów i ustawienie parametrów
5		Wartość parametru	Kliknij wartość parametru, aby bezpośrednio ustawić parametr
6		Bieżący parametr ustawień wartość	Pokaż aktualną wartość parametru ustawienia
7		Dostosuj bieżący parametr minus	Zmniejsz prędkość bieżących parametrów regulacyjnych
8		Dostosuj bieżący parametr plus	Zwiększ prędkość bieżących parametrów regulacji
9		Opis parametru	Bieżący opis parametrów i metoda ustawiania, kliknij środkową pozycję, aby przewracać strony
10		Maksymalna wartość prądu parametr	Ustaw maksymalną prędkość szycia w zakresie prędkości szycia
11		Minimalna wartość prądu parametr	Ustaw minimalną prędkość szycia w zakresie prędkości szycia

10. Przywróć parametr



NIE	IKONA	NAZWA	OPIS
1		Zapisz parametr	Zapisz bieżący parametr użytkownika
2		Przywróć parametr	Przywróć wcześniej zapisane parametry użytkownika
3		Przywróć parametry fabryczne	Przywróć oryginalne parametry fabryczne
4		Ustaw górną pozycję igły na obecnym stanowisku	Kliknij ten przycisk po ręcznym obróceniu maszyny do górnej pozycji igły, aby ustawić aktualną pozycję mechaniczną jako górną pozycję igły